

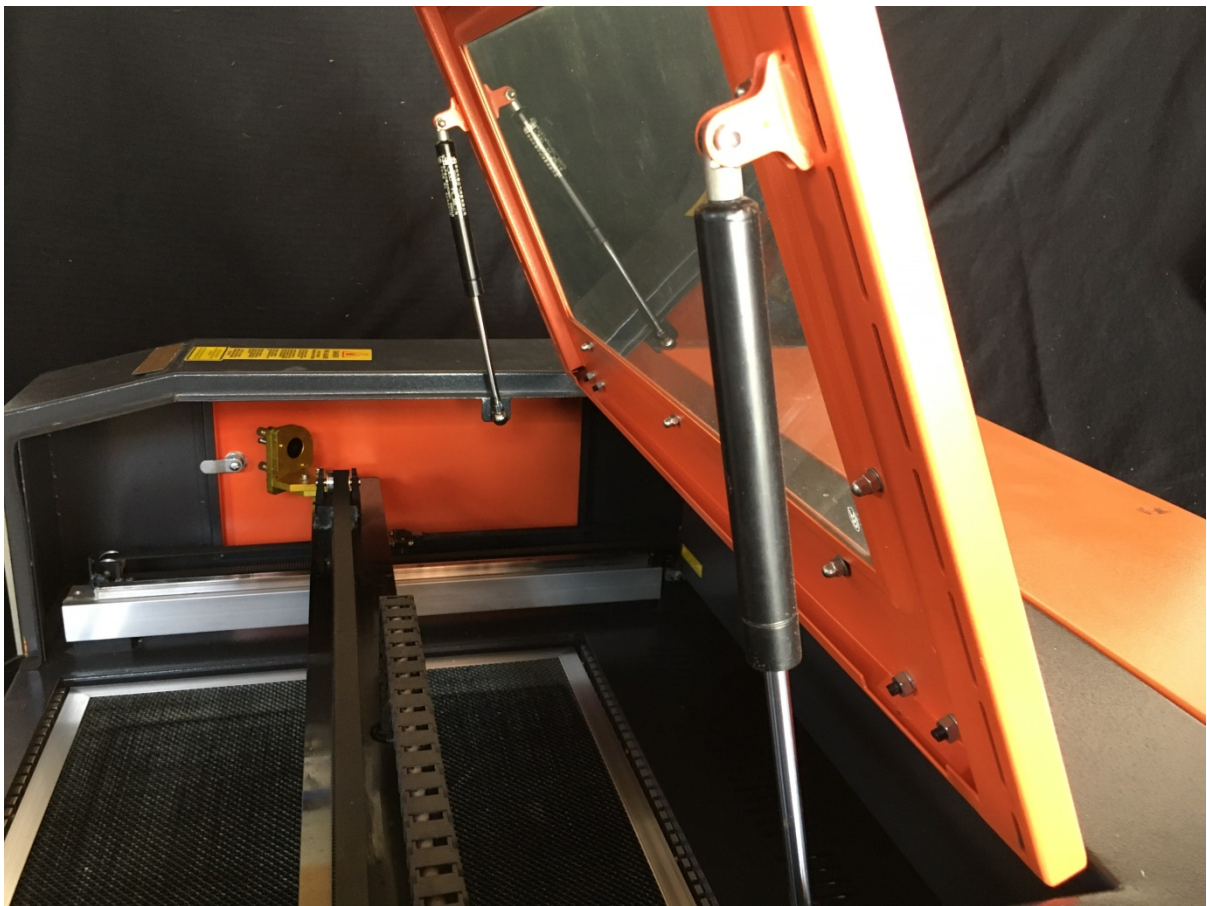
ガスプリングの交換方法

使用疲労により、ガスプリングの交換が必要となった場合の交換方法を説明します。

作業扉のガスプリングの機能が弱くなると安全のため2本とも交換して下さい。

ガスプリングの交換の際は、作業扉の落下防止のため交換者以外の方が扉を支えてください。

レーザー加工機の作業扉を開けます。



新しいガススプリングを用意します。



六角レンチとスパナでガススプリングをとりはずします





取り外しました。



ロット側のナットとボルト、およびダンパー側のナットは付属していません。

通常、ガススプリングに使用するボルトやナットは、もともと本体で使用されていたものを使ってください。



ガススプリングによって、適切なサイズであっても締めづらい(スパナ、ボックスレンチ等で締めると硬い)場合がありますが、そのまま締めてください。