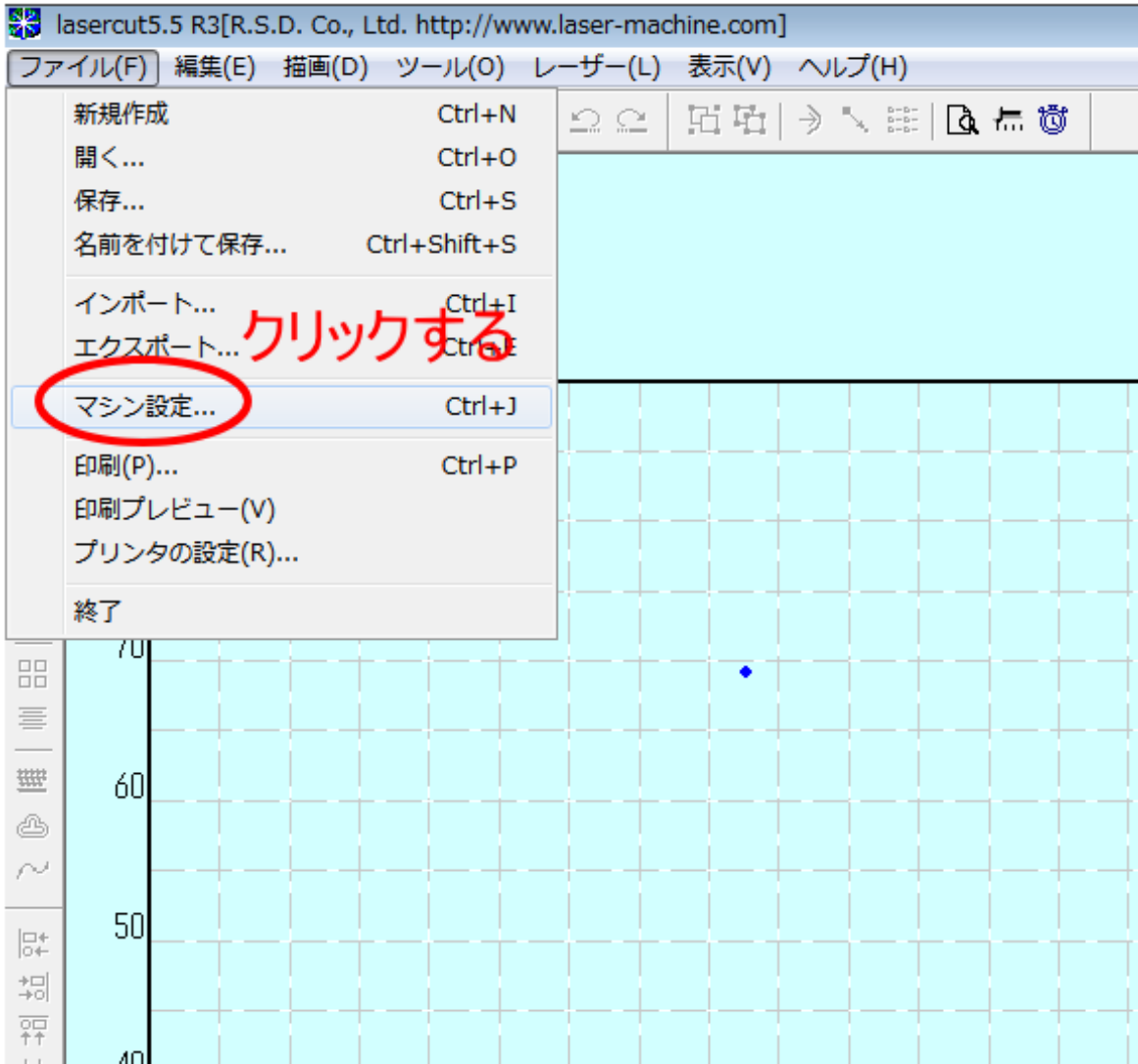


RSD-SUNMAX-GS シリーズ 減速用ベルトの確認方法

RSD-SUNMAX-GS シリーズ 減速用ベルトを交換する際に、機体により減速比が異なるため、確認が必要になります。

確認方法

- ① 現在使用中の LaserCut を起動して、メニューの「ファイル」－「マシン設定」をクリックします。



② 左ペインの「加工エリア」をクリックします。



③ 「パルス単位」を確認します。



- ・パルス単位の設定が 0.0072 (前後) の場合は、「A タイプ」の減速用タイミングベルトを使用します。
- ・パルス単位の設定が 0.0048 (前後) の場合は、「B タイプ」の減速用タイミングベルトを使用します。